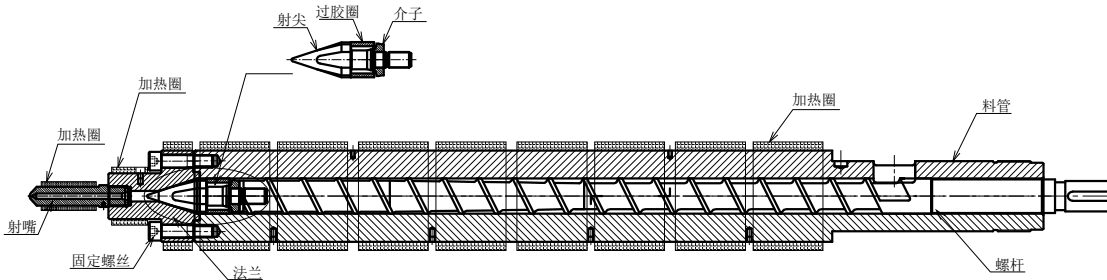


法兰的拆卸与安装

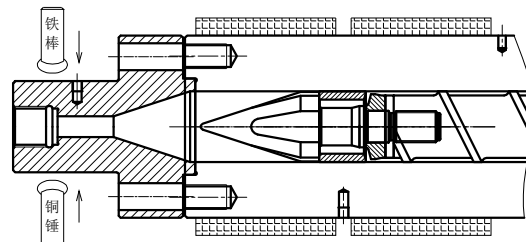
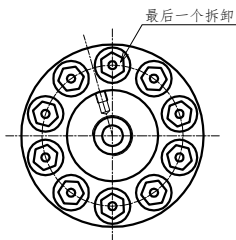


第一步：法兰的拆卸前期准备与射嘴一样。（按照射嘴的拆卸方法将射嘴拆除）

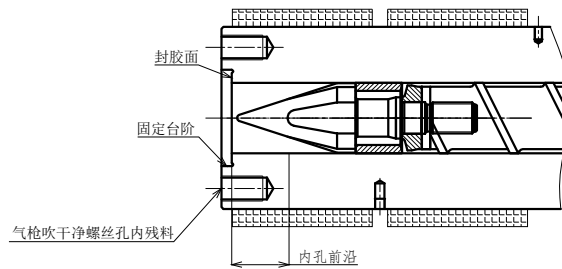
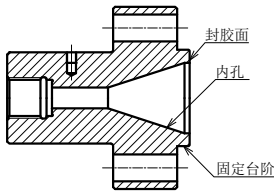
第二步：将螺杆射退到安全位置。（避免拆卸法兰时碰伤射尖组）

第三步：电脑上关掉法兰加热段并拆下法兰加热圈，法兰上有测温线的需要一起拆掉。

第四步：将法兰上的固定螺丝拆下，必要时借助加力杆拆卸。螺丝拆除干净后用铜棒或者铁棒等工具在对称位置反复击打法兰小头使其松动，然后用厚纸板包裹将其拿下。（大吨位大规格法兰必须借助行车等工具）

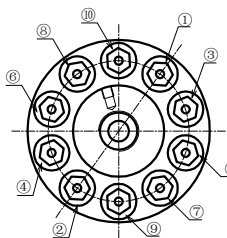


第五步：借助气枪尖嘴钳等工具清除法兰与料管配合位置的残料（包含法兰固定台阶、法兰密封胶面、法兰内孔、料管固定台阶、料管密封胶面、料管内孔前沿）。清除料管内孔残料时请关掉料管计量位置加热。



第六步：**重新安装法兰时首先要每颗螺丝都涂抹防卡剂**，然后将法兰装到安装位置，调整好螺丝孔位置，最后装上螺丝打紧。

第七步：将加热圈及测温线装好（测温线要确保安装到位，避免测温不准无法生产），射嘴装好打紧。



注意：安装法兰螺丝时先把所有螺丝手旋到旋不动，然后用扳手对角打紧。（可借助加力杆）。左图的序号是螺丝打紧顺序。

